

MODELO GB



MULTI PROPOSITO:
Permite cargar múltiples rejillas separadas o bandejas de 100 mm para carga a granel o colgar productos de más de 1 metro de largo.

ATMÓSFERA DE PRESIÓN NEGATIVA:
Permite obtener productos deshidratados de mayor calidad y a menor costo operativo.

CONSTRUCCIÓN INDUSTRIAL:
Totalmente en acero inoxidable, de calidad exportación.

PANTALLA TÁCTIL - PLC - WIFI:
Permite el comando del deshidratador a distancia y en donde se puede optar por la función NORMAL (carga manual de parámetros de deshidratados) o SMART (recetas inteligentes de deshidratado)

Modelo	GB-3	GB-9	GB-18
Generación de aire caliente	Eléctrico / Gas Nat o GLP	Gas Nat o GLP	Gas Nat o GLP
Ancho (Metros)	0,68	1,1	2,3
Profundidad (Metros)	1,15	1,6	1,6
Alto (Metros)	1,9	1,9	1,9
Rejilla o Bandeja (mm) aprox.	445 x 600	445 x 900	445 x 900
Alto de Rejilla / Alto de Bandeja (mm)	8 / 100	8 / 100	8 / 100
Cantidad de rejillas / bandejas 100	30 / 10	60 / 20	120 / 40
Motor (Kw)	0,75	2,3	4,6
Potencia calórica máxima	7,35 Kw / 10.000 Kcal/h	85.000 Kcal/h	170.000 Kcal/h
Potencia calórica promedio	4 Kw / 5.000 Kcal/h	40.000 Kcal/h	80.000 Kcal/h
Tensión trifásica (Volt) con neutro 220v	3 x 380v / 2 o 3 x 220v	3 x 380v o 3 x 220v	3 x 380v o 3 x 220v
Frecuencia (Hz)	50 / 60	50 / 60	50 / 60
Volumen de cámara de secado (Litros)	360	1100	2200
Peso sin bandejas (Kg)	250	500	1300
Superficie de secado con rejillas (Metros)	8	24	48
Diám. salida de gases de secado (mm)	150	250	355